

「標準尺・対物マイクロメータ・校正用チャート」の校正サービス

新東Sプレジション株式会社は、「一次元寸法測定器」の JCSS 校正事業者として「標準尺・対物マイクロメータ・校正用チャート」の校正を行います。
測定範囲は 1000mm まで対応しています。

当社の校正業務は、ISO/IEC 17025:2005(JIS Q 17025)に準拠しています。

校正サービスの一例

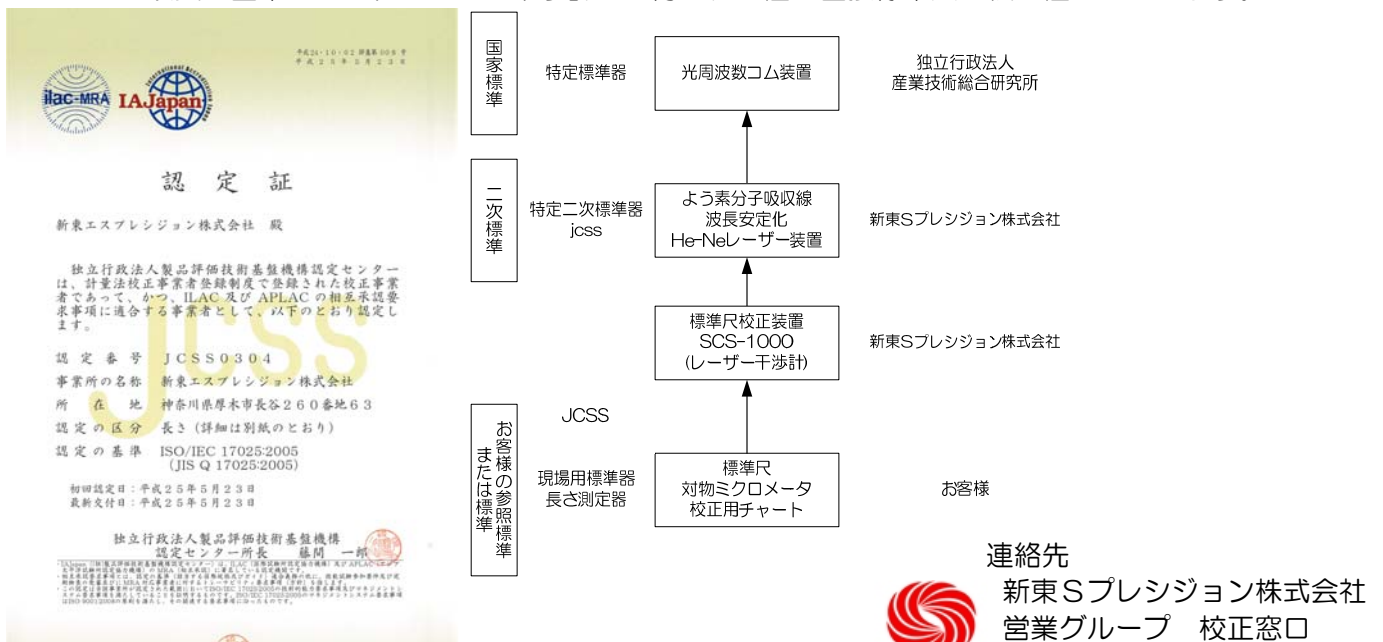
校正手法の区分の呼称	種類	校正品目			最高測定能力(信頼の水準95%) (Lは呼び長さ(mm)を表す)
		範囲の区分	校正依頼品の諸元	支持方法	
一次元寸法測定器	標準尺	高精度	材質：ガラス製 精度：0.5μm又はこれより低いもの 厚さ：15mm以上のもの (測定長500mm以下では、厚さ10mm以上のもの)	エアリー点 ベッセル点	1000mm以下： 0.10+(0.23·L/1000)μm
			材質：金属製	エアリー点 ベッセル点	1000mm以下： 1.0+(0.3·L/1000)μm
		対物マイクロメータ	測定長10mm以下 JIS B 7137：1990に準ずる	平面	0.22μm
		校正用チャート	測定長100mmを超え1000mm以下 外形寸法1050mm×800mm以下	平面	目盛線中央位置測定：0.39μm エッジ位置測定：0.39μm

当社では、製造・販売している二次元・三次元座標測定機などの工業計測機器において、校正された「標準尺」を基準として機械の調整・検査・校正を行っています。

標準尺校正装置「SCS-1000」



高精度な標準尺を校正するためにレーザー干渉計を用いています。レーザー干渉計の波長は、当社の特定二次標準器である「よう素分子吸収線波長安定化 He-Ne レーザー装置」によって校正されています。校正されたレーザー波長を基準として、レーザー干渉計から得られた値を直接標準尺の校正値としています。



連絡先
新東Sプレジション株式会社
営業グループ 校正窓口
TEL：046-248-0026
FAX：046-282-9163
E-Mail：cal@sinto.co.jp

